...................................................data ..........................2023 r.

ZAMAWIAJĄCY

|  |
| --- |
|  |

DOSTAWCA

|  |
| --- |
| Zakład Produkcyjno Usługowo Handlowy  LASÓW PAŃSTWOWYCH  10-307 OLSZTYN  ul. Marii Zientary Malewskiej 51/53  tel. 89 526-01-37 tel/fax 89 526-88-17  NIP 739-020-71-77 |

# **ZAMÓWIENIE**

## NA REPELENTY NA 2023 rok

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Opakowanie** | **Cena netto** | **Ilość zamawiana** | **Termin realizacji** |
| **REPENTOL 6PA** | 7 kg | ~~17,25 zł/kg~~  16,25 zł/kg |  |  |
| 25 kg | ~~16,90 zł/kg~~  15,90 zł/kg |  |  |
| **~~REPENTOL 6PA BIS~~** | 7 kg | Niedostępny | **---** | **---** |
| 25 kg | Niedostępny | **---** | **---** |
| **~~TRICO~~** | 10 litrów | Niedostępny | **---** | **---** |
| **WAM EXTRA PA** | *wiaderko* 5 kg | 17,25 zł/kg |  |  |
| **CERVACOL EXTRA\*** | 15 kg  (w kartonach  3 torebki x 5 kg) | 18,35 zł/kg |  |  |

*Do cen należy doliczyć 8 % VAT*

*\* Sprzedaż wysyłkowa tylko w opakowaniach 15 kg*

................................................................... *(zamawiający)*

Osoba i nr telefonu kontaktowego u Zamawiającego..........................................................................................................................