...................................................data ..........................2025 r.

ZAMAWIAJĄCY

|  |
| --- |
|  |

 DOSTAWCA

|  |
| --- |
| Zakład Produkcyjno Usługowo HandlowyLASÓW PAŃSTWOWYCH10-307 OLSZTYNul. Marii Zientary Malewskiej 51/53tel. 89 526-01-37 tel/fax 89 526-88-17NIP 739-020-71-77 |

# **ZAMÓWIENIE**

## NA REPELENTY

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Opakowanie** | **Cena netto** | **Ilość zamawiana** | **Termin realizacji** |
| **REPENTOL 6PA** | 7 kg | 16,50 zł/kg |  |  |
| 25 kg | 16,50 zł/kg |  |  |
| **REPENTOL 6PA BIS**  | 7 kg | 17,50 zł/kg |  |  |
| 25 kg | 17,50 zł/kg |  |  |
| **TRICO** | 10 l | 75,50 zł/l |  |  |
| **GORZKA KORA** | 5 kg | 16,40 zł/kg |  |  |
| **WAM EXTRA PA** | *wiaderko* 5 kg | 19,40 zł/kg |  |  |
| **CERVACOL EXTRA PA\*** | 15 kg (w kartonach 3 torebki x 5 kg) | 19,50 zł/kg |  |  |

*Do cen należy doliczyć 8 % VAT*

*\* Sprzedaż wysyłkowa tylko w opakowaniach 15 kg*

 **Oświadczam, że zabiegi będzie wykonywać osoba posiadająca stosowne zaświadczenie z zakresu stosowania środków ochrony roślin.**

................................................................... *(zamawiający)*

Osoba i nr telefonu kontaktowego u Zamawiającego..........................................................................................................................